

1.2.4. Medio Ambiente

El Medio Ambiente y la sostenibilidad del planeta, así como de cualquier proceso industrial es uno de los valores y prioridades fundamentales del Grupo Utzubar-Naparpellet. Es por ello, Naparpellet establece como base fundamental de su desarrollo la Declaración de Sostenibilidad en la que se establece el compromiso firme del Grupo por una producción sostenible de pellet y astilla.

Todas las actividades empresariales tienen un impacto sobre el medio ambiente, desde la obtención de materias primas hasta la distribución de los productos, pasando por su fabricación. Para ser responsable en este aspecto Grupo Utzubar-Naparpellet, optimiza en lo posible los recursos utilizados y tratar de minimizar el impacto con diversas medidas.

Desde que CERÁMICA UTZUBAR SA en 2008 inició el proceso de reconversión y fabricación del primer ladrillo ecológico del país, hemos conseguido reconvertir y diversificar una empresa cerámica, aprovechando todos los procesos energéticos y productivos, para convertirnos en un referente mundial en la fabricación del pellet y astilla de mayor calidad de Europa.

En 2010 Naparpellet inicia la producción de pellet con la finalidad de ofrecer a los consumidores una energía sostenible y renovable, capaz de ser una alternativa real a los combustibles fósiles. Se diversificaron las vías de negocio del Grupo y se apostó por esta nueva fuente de energía limpia y sostenible.

Con los motores de cogeneración (5,3Mw), Grupo Utzubar-Naparpellet genera electricidad de una forma sostenible, aprovechando el calor generado para el secado de material cerámico y biomásico.

Contamos con la Certificación Medio Ambiental Integrada desde hace más de 20 años. Actualmente nos encontramos en proceso de certificación de Huella de Carbono en Cerámica Utzubar SA, dado que el 100% de la energía necesaria para la fabricación de los materiales cerámicos, provienen de la biomasa.

La intención es proceder posteriormente a la certificación de Huella de Carbono en Naparpellet, a continuación.

Con nuestra aportación a ECOEMBES para el reciclaje de todos nuestros residuos, promovemos la sostenibilidad y el cuidado del medioambiente a través del reciclaje. Todos nuestros productos participan en el único sistema integrado de gestión de residuos de envases domésticos que funciona actualmente en España.

Recordamos que Naparpellet obtiene las materias primas necesarias de 2 posibles vías:

- **Explotación Forestal Sostenible:** Para realizar un mantenimiento y cuidado de nuestros bosques, se realizan los claros o “limpias” controladas y marcadas por técnicos de Medio Ambiente, que posibilitan que los bosques sigan desarrollándose de forma equilibrada, aprovechamiento de recursos naturales y cercanos, así como minimización de los riesgos y consecuencias de los incendios. Desde estos troncos o “apeas”, obtenemos y procesamos la astilla de máxima calidad del mercado nacional.
- **Serrín o astilla obtenida de nuestros proveedores.** Son los subproductos generados en los procesos industriales de las empresas madereras, para la generación de productos finales como tablas, palés, madera estructural ,, etc.

La necesidad y posibilidad de trabajar únicamente con proveedores de materias primas cercanos, minimizando las emisiones por transporte, es prioritaria para Naparpellet.

En proceso de certificación de Huella de Carbono para asegurar y garantizar la mínima repercusión medioambiental del proceso de producción.



Carretera NA-2410, Km. 20.
Etxarri-Aranatz 31820. Navarra
t.: +34 948 460 089
naparpellet@naparpellet.com
verpellet@verpellet.fr
www.naparpellet.com

Actualmente también estamos en proceso de Certificación PEFC (Programme for the Endorsement of Forest Certification). La intención es implantar un Sistema de Cadena de Custodia, que asegure que la madera utilizada proviene de bosques con gestión forestal sostenible y llegue al consumidor siguiente sin perder la trazabilidad. El Certificado PEFC proporciona información relacionada con la procedencia del producto forestal de bosques gestionados de forma sostenible y de otras fuentes no conflictivas. (<https://www.pefc.org/>)

En 2018 Naparpellet junto con el CEDER-CIEMAT, en su inagotable proceso de I+D+i que ha caracterizado al Grupo, desarrolló un proyecto pionero en España; “ESTUDIO DE EFICIENCIA Y EMISIONES DE LA COMBUSTIÓN DE ASTILLA EN FUNCIÓN DE LA HUMEDAD DEL PRODUCTO”. Los resultados confirman que cuanto mayor humedad, mayor emisión de partículas, NOx y CO. Además, se comprueba que la eficiencia y ahorro, debido al poder calorífico (PCI a presión cte), de la astilla seca, es muy superior. También se puede comprobar que la astilla con cribado, emite menos emisiones y maximiza los rendimientos de los equipos. El informe completo se presentó en el Congreso de Bioenergía celebrado en Cuenca el 12-13/12/2018.

Consumiendo astilla de primera calidad, con secado industrial y cribado, no sólo se garantizan los máximos rendimientos de equipos, sino que además se minimizan las emisiones de CO, NOx, partículas,,etc,,,. Incluso se cumplen los restrictivos límites marcados por la normativa de Ecodiseño actualmente está en vigor desde Enero 2020.

